

# FLANKER



Con un rapporto insuperabile tra elevata potenza e peso ridotto, Flanker si presenta come una tra le unità ad altissima pressione con maggior flessibilità di utilizzo.

Facile da manovrare, è adatta alla maggior parte delle applicazioni, dalle più delicate e puntuali fino a operazioni di rimozione e che coinvolgono vaste aree.

Può essere utilizzata, da uno o più operatori, per operazioni a mono e a multi getto quali: sverniciature, preparazione delle superfici, rimozione degli strati della pavimentazione e della segnaletica orizzontale, pulizia di tubature, cisterne e serbatoi, idro demolizioni e trattamenti post-lavorazione.



Potenza



Con-



Stage V  
Tier 5



Pompa di  
alimentazione



Bassi  
consumi



Consumatori  
su piccola  
scala



Consumatori  
su larga



Utilizzo  
manuale



Controllo  
remoto



Lunga  
durata



Accesso in  
raffineria



Operatore  
singolo

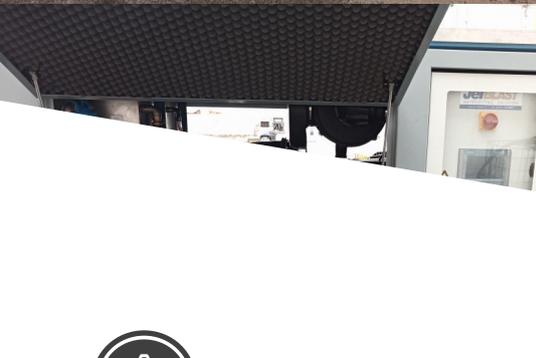


Operatore  
multiplo

*Le nostre unità possono rientrare  
nel piano di agevolazioni "Industria 4.0"*

FLANKER	Tipologia	Dimensioni [mm]	Peso [kg]	Serbatoio diesel [lt]	Emissione
	Skid	2500x1700xh2000	2000	300	STAGE V
Insonorizzata	2500				
Container 10'	3000x2500xh2600	3500			
	Pressione [bar]	D. pistoni [mm]	Portata [lt/min]	Potenza motore [kW]	
	2800	18	26,0	160	
	2000	20	38,0		
	1400	24	47,0		
	1000	30	74,0		
	600	45	145,0		





## CARATTERISTICHE

- ⇒ **POMPA** a pistoni tuffanti con lubrificazione forzata, sistema di raffreddamento dell'olio a scambiatore di calore acqua/olio
- ⇒ **VALVOLE**
  - Di comando e/o regolazione della pressione e di bypass
  - Di sicurezza di massima pressione
- ⇒ **CONTROLLI** Trasduttore di pressione elettronico
- ⇒ **MOTORE** Turbo Diesel Stage V (Normativa Europea 2016/1628/EU e 2018/985/EU) fino a 160 kW a 1800 rpm completo di centralina, serbatoio AdBlue, scarico silenziato e raffreddamento
- ⇒ **ACCIOPPAMENTO MOTORE/POMPA** Giunto elastico con adattatore SAE
- ⇒ **FILTRAZIONE**
  - Cisterna di accumulo dell'acqua in acciaio INOX
  - Pre-filtrazione in ingresso alla cisterna di accumulo
  - Contenitore filtrante in ingresso al circuito in alta pressione
- ⇒ **QUADRO ELETTRICO** di comando e controllo lavoro su display e sistema di diagnostica degli allarmi (con possibile predisposizione per l'Industria 4.0)
- ⇒ **TELAIO**
  - Skid con tettoia di copertura
  - Telaio chiuso insonorizzato autoportante in alluminio
  - Container ridotto 8' o 10'



## OPTIONAL

- Valvola di non ritorno per la linea ad alta pressione
- Valvola pneumatica antigoccia in uscita dell'alta pressione
- Emergenza remota con cavo da 20 metri con connettori a 4 poli
- Radiocomando On/Off e variazione parametro di lavoro con raggio di azione 100 mt
- Switch di comando esterno per zone a rischio come definite da normativa ATEX
- Carrello da cantiere non omologato con ruote piene
- Cassettiere porta ricambi INOX

# FLANKER



With an unsurpassed ratio between high power and low weight, Flanker presents itself as one of the ultra high pressure units with greater flexibility of use.

Easy to handle, it is suitable for most applications, from the most delicate and punctual to removal operations involving large areas.

It can be used, by one or more operators, for single and multi-jet operations such as: stripping, surface preparation, removal of flooring layers and road markings, cleaning of pipes, cisterns and tanks, hydro demolition and post-processing treatments. .



Power



CE com-



Stage V Tier 5



Feed pump



Low consumption



Small scale consumers



Large scale consumers



Manual use



Remote control



Long life



Access to the refinery



One operator

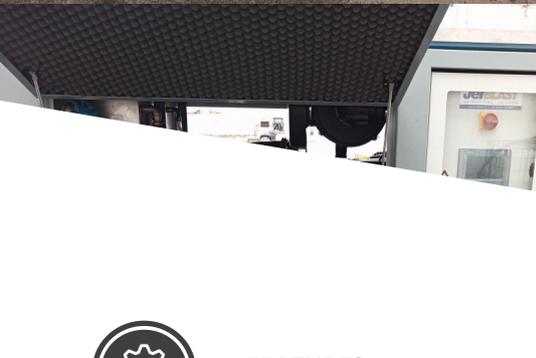


Multiple operator

*Our units can enter the "Industry 4.0" plan*

FLANKER	Configuration	Dimensions [mm]	Weight [kg]	Diesel tank [lt]	Emissions
	Skid	2500x1700xh2000	2000	300	STAGE V
	Insonorizzata		2500		
	Container 10'	3000x2500xh2600	3500		
	Pressure [bar]	Plunger d. [mm]	Flow [lt/min]	Engine power [kW]	
	2800	18	26,0	160	
2000	20	38,0			
1400	24	47,0			
1000	30	74,0			
600	45	145,0			





## FEATURES

- ⇒ PUMP plunging plungers with forced lubrication, oil cooling system with water / oil heat exchanger
- ⇒ VALVES
  - Control and / or regulation of pressure and bypass
  - Maximum pressure safety
- ⇒ CONTROLS Electronic pressure transducer
- ⇒ ENGINE Turbo Diesel Stage V (European Regulation 2016/1628/EU e 2018/985/EU) up to 160 kW at 1800 rpm complete with control unit, AdBlue tank, silenced exhaust and liquid cooling.
- ⇒ COUPLING ENGINE/PUMP Elastic coupling with SAE adapter
- ⇒ FILTRATION
  - Stainless steel water storage tank
  - Pre-filtration at the inlet of the storage tank
  - Filter container at the inlet of the high pressure circuit
- ⇒ ELECTRICAL CABINET command and control of work on display and alarm diagnostics system (with possible predisposition for Industry 4.0)
- ⇒ CHASSIS
  - Skid with canopy of cover
  - Closed self-supporting aluminum frame
  - 8 'or 10' reduced container



## OPTIONAL

- Non-return valve for the high pressure line
- Pneumatic anti-drip valve at high pressure output
- Remote emergency with 20 meters cable with 4-pole connectors
- On / Off radio control with range of action 100 meters.
- External control switch for areas at risk as defined by ATEX regulations
- Construction site trailer without homologation with solid wheels
- Stainless steel spare parts drawer units