



SCRUM

L'elevato livello di potenza e l'enorme flessibilità rendono Scrum una tra le migliori soluzioni per lo svolgimento di tutte le operazioni, da realizzare su larga scala e in modo automatizzato, che riguardano il settore dell'alta pressione.

Scrum è l'unità ad altissima pressione più adatta per la pulizia di serbatoi di grandi dimensioni o per operazioni di idrodemolizione. Risulta essere, inoltre, adatta a tutte le attività di rimozione, dalle medie fino a quelle più robuste.

Può essere, infine, utilizzata da uno o più operatori.



Potenza

Conformità
Direttive
EuropeeStage V
Tier 5Pompa di
alimentazioneBassi
consumiConsumatori
su larga
scalaControllo
remotoLunga
durataAccesso in
raffineriaOperatore
singoloOperatore
multiplo

*Le nostre unità possono rientrare
nel piano di agevolazioni "Industria 4.0"*

SCRUM	Tipologia	Dimensioni [mm]		Peso [kg]	Serbatoio diesel [lt]	Emissione
	Container 20'	6000x2500xh2600		6000	1000	STAGE V
	Pressione [bar]	D. pistoni [mm]	Portata [lt/min]	Potenza motore [kW]		
	1550	32	190,0	600		
	1000	40	297,0			
	2000	28	113,0	500		
	1550	32	152,0			
	1000	40	238,0			





CARATTERISTICHE

⇒ POMPA

a pistoni tuffanti con lubrificazione forzata, sistema di raffreddamento dell'olio a scambiatore di calore acqua/olio

⇒ VALVOLE

- Di comando e/o regolazione della pressione e di bypass
- Di sicurezza di massima pressione

⇒ CONTROLLI

Trasduttore di pressione elettronico

⇒ MOTORE

Turbo Diesel Stage V (Normativa Europea 2016/1628/EU e 2018/985/EU) fino a 565 kW a 1800 rpm completo di centralina, serbatoio AdBlue, scarico silenziato e raffreddamen-

⇒ ACCIOPPIAMENTO
MOTORE/POMPA

Giunto elastico con adattatore SAE

⇒ FILTRAZIONE

- Cisterna di accumulo dell'acqua in acciaio INOX
- Pre-filtrazione in ingresso alla cisterna di accumulo
- Contenitore filtrante in ingresso al circuito in alta pressione

⇒ QUADRO ELETTRICO

di comando e controllo lavoro su display e sistema di diagnostica degli allarmi (con possibile predisposizione per l'Industria 4.0)

⇒ TELAIO

- Telaio chiuso insonorizzato autoportante in alluminio
- Container insonorizzato standard 20"



OPTIONAL

- Valvola di non ritorno per la linea ad alta pressione
- Valvola pneumatica antigoccia in uscita dell'alta pressione
- Emergenza remota con cavo da 20 metri con connettori a 4 poli
- Radiocomando On/Off e variazione parametro di lavoro con raggio di azione 100 mt.
- Switch di comando esterno per zone a rischio come definite da normativa ATEX
- Carrello da cantiere non omologato con ruote piene
- Rimorchio omologato stradale
- Banco officina con cassetiere porta ricambi
- Paranco per smontaggio del pompante
- Frizione pneumatica su giunto per l'innesto di utenze
- Doppio pannello di controllo per gestione esterna/interna unità

SCRUM

The high level of power and enormous flexibility make Scrum one of the best solutions for carrying out all operations, to be carried out on a large scale and in an automated way, concerning the high pressure sector.

Scrum is the ultra high pressure unit most suitable for cleaning large tanks or for hydrodemolition operations. It is also suitable for all removal activities, from medium to robust ones.

Finally, it can be used by one or more operators.



Power



CE compliance



Stage V
Tier 5



Feed pump



Low consumption



Large scale consumers



Remote control



Long life



Access to the refinery



Single operator



Multiple operators

Our units can enter the "Industry 4.0" plan

SCRUM	Configuration	Dimensions [mm]		Weight [kg]	Diesel tank [lt]	Emissions
	Container 20'	6000x2500xh2600		6000	1000	STAGE V
	Pressure [bar]	Plunger d.[mm]	Flow [lt/min]	Engine power[kW]		
	1550	32	190,0	600		
	1000	40	297,0			
	2000	28	113,0	500		
	1550	32	152,0			
	1000	40	238,0			





FEATURES

- ⇒ **PUMP** plunging plungers with forced lubrication, oil cooling system with water / oil heat exchanger
- ⇒ **VALVES**
 - Control and / or regulation of pressure and bypass
 - Maximum pressure safety
- ⇒ **CONTROLS** Electronic pressure transducer
- ⇒ **ENGINE** Turbo Diesel Stage V (European Regulation 2016/1628/EU e 2018/985/EU) up to 565 kW at 1800 rpm complete with control unit, AdBlue tank, silenced exhaust and liquid cooling.
- ⇒ **COUPLING** Elastic coupling with SAE adapter
- ⇒ **ENGINE/PUMP**
- ⇒ **FILTRATION**
 - Stainless steel water storage tank
 - Pre-filtration at the inlet of the storage tank
 - Filter container at the inlet of the high pressure circuit
- ⇒ **ELETICAL CABINET** command and control of work on display and alarm diagnostics system (with possible predisposition for Industry 4.0)
- ⇒ **CHASSIS**
 - Closed self-supporting aluminum frame
 - 20' standard spudproof container



OPTIONAL

- Non-return valve for the high pressure line
- Pneumatic anti-drip valve at high pressure output
- Remote emergency with 20 meters cable with 4-pole connectors
- On / Off radio control with range of action 100 meters.
- External control switch for areas at risk as defined by ATEX regulations
- Construction site trailer without homologation with solid wheels
- Road trailer with homologation
- Workshop bench with spare parts drawers
- Hoist for pumping disassembly
- Pneumatic clutch on joint for the connection of utilities
- Double control panel for external / internal unit management